

ИННОВАЦИОННАЯ ЭКОНОМИКА И ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ПРЕДПРИНИМАТЕЛЬСТВО



Бронь желоба агломерата

Группа ММТмб-16
Рахматуллина Т.Р.
Сабанбаева И.И.
Сабангулова Е.В

ПРЕЗЕНТАЦИЯ ПРОЕКТА

- **Продаваемый продукт:** Лицензия на патент брони желоба агломерата, изготовленный из легированного чугуна ИЧ220Х18Г4Ю2Б2НТ. Опытная деталь была установлена на агломерационную машину для проведения испытаний.
- Проведенными испытаниями установлено, что к моменту планового ремонта агломерационной машины брони из ранее применяемых сплавов, имеют сквозные дыры, диаметром до 190 мм, а бронь, изготовленная из чугуна ИЧ220Х18Г4Ю2Б2НТ, оказалась более стойкой к износу при высоких температурах. При этом при начальной толщине брони 100 мм износ (прогар) составлял не более 45 мм в глубину.

КОМАНДА ПРОЕКТА

Необходимые роли в проекте	Обоснование
Материаловед	Для разработки материала подвергающихся интенсивному абразивному изнашиванию при повышенных температурах.
Менеджер	Продвижение патента на различных электронных платформах.

- **целевой потребитель:** металлургические предприятия (отечественные, СНГ)
- **ценностное предложение:** увеличение более чем в два раза срока эксплуатации брони желоба агломерата
- **прогнозный период проекта – 3 года**

МАРКЕТИНГ. ОЦЕНКА РЫНКА

- **Продукт (Product):** лицензия на бронь желоба агломерата
- **Цена (Price):** 300 000 руб.
- **Каналы дистрибуции (Place):** PATENTSCOPE - WIPO
- **Продвижение (Promotion):** публикация в специализированных журналах металлургического профиля и на различных сайтах (<https://www1.fips.ru>)
- Данный проект нацелен на отечественный и международный рынок.

PRODUCT DEVELOPMENT. РАЗРАБОТКА ПРОДУКТА

- **Традиционные аналоги:** сталь 110Г13Л
- **Преимущества:** увеличение износостойкости брони желоба агломерата примерно в 3 раза

Производственная себестоимость:

- **Стоимость лицензия:** 300 000 руб

CUSTOMER DEVELOPMENT. ВЫВЕДЕНИЕ ПРОДУКТА НА РЫНОК

Перечень мероприятий по выводу товара на рынок

Мероприятие	Стоимость мероприятия
Корпоративная рассылка	596 руб/год
Публикация в журналах	«Вестник науки» - 1700 руб
Регистрация патента	15 000 руб



УНИВЕРСИТЕТ ИТМО



ЭКОНОМИЧЕСКИЙ ФАКУЛЬТЕТ
МГУ имени М. В. Ломоносова

ВЫБОР МОДЕЛИ КОММЕРЦИАЛИЗАЦИИ: ТРАНСФЕР ТЕХНОЛОГИЙ И ЛИЦЕНЗИРОВАНИЕ

**Основные параметры лицензионного договора с
покупателем лицензии: полная лицензия**

Цена лицензии: 300 000 руб



ОЦЕНКА ИНВЕСТИЦИОННОЙ ПРИВЛЕКАТЕЛЬНОСТИ ПРОЕКТА

Период проекта		2019	2020	2021
Номер периода	0	1	2	3
Чистый доход по проекту	0	900 000	600 000	300 000
Инвестиционные затраты	500 000	-	-	-
Срок окупаемости продукта	1 год			
NVP		837 209	519 199	241 934



ОЦЕНКА ИНВЕСТИЦИОННОЙ ПРИВЛЕКАТЕЛЬНОСТИ ПРОЕКТА

- **Рыночная реализуемость.** Существует ли на рынке потребность в подобном продукте?
- **Экономическая реализуемость.** Сможет ли проект в будущем окупить свои затраты?

Рыночная реализуемость. Существует ли на рынке потребность в подобном продукте?

- В горно-обогатительном производстве существует множество деталей, работающих в условиях повышенных температур и абразивного износа (колосники спекательных тележек, броневые плиты, облицовочные плиты тушильных вагонов и т.д.). Основными причинами выхода из строя таких изделий являются разрушение рабочей поверхности в результате ее изнашивания, высокотемпературное окисление и растрескивание в результате необратимого увеличения объема. Вышеприведенные условия работы деталей горно-металлургического и коксохимического оборудования требуют повышения износостойкости и жаростойкости за счет разработки нового состава сплава, так как комплексное воздействие на структуру известных сплавов не дало желаемого повышения стойкости изделий.

- Перспективным для увеличения срока службы деталей машин и инструмента, подвергающихся интенсивному абразивному изнашиванию при повышенных температурах, является изготовление их из высокохромистых комплексно-легированных белых чугунов (КЛБЧ). Сплавы для изготовления таких изделий должны обладать повышенным комплексом механических и специальных свойств, таких как окислительная стойкость, ростоустойчивость и износостойкость, а они, в свою очередь, во многом определяются свойствами пленок, образующихся на поверхности деталей, работающих при повышенных температурах (сцепление с основным металлом, защитные свойства, пористость и т.д.), стабильностью структуры при рабочих температурах, способностью металла сопротивляться изнашиванию.

Техническая реализуемость продукции проекта.

Утверждаю

Генеральный директор ООО «БМЗ»

Родькин А.М.

25 января 2008 г.



АКТ

проведения производственных испытаний брони желоба агломерата из опытного чугуна ИЧ 220Х18Г4Ю2Б2НТ

В условиях ООО «Буруктальский металлургический завод (г. Светлый)» проводились производственные испытания экспериментальной брони желоба агломерата, изготовленной из легированного чугуна ИЧ220Х18Г4Ю2Б2НТ. Опытная деталь была установлена на агломерационную машину для проведения испытаний.

Проведенными испытаниями установлено, что к моменту планового ремонта агломерационной машины брони из ранее применяемых сплавов, имеют сквозные дыры, диаметром до 190 мм, а бронь, изготовленная из чугуна ИЧ220Х18Г4Ю2Б2НТ, оказалась более стойкой к износу при высоких температурах. При этом при начальной толщине брони 100 мм износ (прогар) составлял не более 45 мм в глубину.

Казанков А.А.

Гайнцев М.А.



РИСКИ ПРОЕКТА

Основные риски проекта:

- Будет создан продукт, схожий параметрами и целями использования, но наиболее эффективнее чем наш.
- Слишком высокая стоимость патента

Инструменты их преодоления:

- Ежегодная оптимизация проекта (проведение новых исследований)
- Снижение стоимости патента

Спасибо за внимание!